

» GUÍA DE SELECCIÓN
DEL PRODUCTO

ZODIAC™ LIBRA™
TINTAS DE SILICONA PARA
SERIGRAFÍA EN PRENDAS DE ALTO
RENDIMIENTO Y DEPORTIVAS



ZODIAC™ LIBRA™ TINTAS DE SILICONA

han sido desarrolladas para satisfacer los requisitos de sostenibilidad del consumidor mientras proporciona elasticidad y suavidad sobre telas de alto rendimiento que esperan las marcas e impresores.

RESULTADOS EN LA PRENSA

- Lograr una excelente caída y una sensación de suavidad para usarse en sustratos suaves
- El estiramiento y la elasticidad permiten que el estampado se expanda con el tejido cuando se estira y es ideal para materiales altamente elásticos como un elastano, poliéster y mezclas
- Tintas durables pueden soportar lavadas fuertes para una resistencia duradera
- Resiste temperaturas altas una vez curada completamente y puede ser planchada regularmente

RENDIMIENTO EN LA PRENSA

- Una temperatura de curado baja produce un daño mínimo en telas delicadas y muy poco impacto en la migración de color, por lo que es ideal para telas poliéster de alto rendimiento, trajes de buzo, traje de baño y ropa sublimada





GUÍA DE PREPARACIÓN

PREPARACIÓN

Mezcla	<ul style="list-style-type: none"> Incorporar los Pigmentos Concentrados Libra o Tóner con Base Mezcla Mate y el catalizador Mezclar el catalizador con blanco mate RFU de 3-5% por peso del catalizador Mezcle el catalizador con fórmulas de color de 3-5% del peso total
Base	<ul style="list-style-type: none"> Utilice una base como Barrier Black sobre tejidos difíciles para mejorar la adherencia y el control de la migración

VIDA ÚTIL: Como regla general, un menor porcentaje de catalizador producirá una mayor vida útil de la mezcla. Debido a que con la adición del catalizador inicia el tiempo de vida de la mezcla, agregue sólo el color suficiente para imprimir para 4-8 horas.

FLASH

Método	<ul style="list-style-type: none"> Para lograr la opacidad máxima y mantener el brillo del color, utilice un método de impresión -flash- impresión para cada color
Tiempo y Temperatura	<ul style="list-style-type: none"> Flash entre 4-6 segundos, o menos en paletas calientes que estén por encima de los 120°F (49°C).

RASERO

Dureza	<ul style="list-style-type: none"> Generalmente los raseros deben tener una dureza media de 70 o una dureza triple de 60/90/60
--------	---

CONTAMINACIÓN

Tintas	<ul style="list-style-type: none"> Cualquier contaminación por materiales como los compuestos de estaño, azufre y aminos debe evitarse completamente, ya que esto retrasará el proceso de curado y afectará negativamente a la adhesión de las tintas de silicona
Prendas	<ul style="list-style-type: none"> Evite cualquier posible contaminación cruzada con productos que contengan PVC Las prendas de color oscuro pueden contener tintes azufrados que pueden inhibir el curado Algunos acabados de telas sintéticas pueden además provocar la inhibición del curado, por tanto deberá probar cada tipo de tela antes de iniciar la producción Las pallets de serigrafía deben estar libres de cualquier residuo de tinta sin silicona. Incluso cantidades pequeñas de depósito de tintas plastisol de PVC en la paleta pueden liberar plastificante bajo calor, que inhibirá el curado de la tinta de silicona
Paletts	<ul style="list-style-type: none"> Evite cualquier posible contaminación cruzada con productos que contengan PVC Las prendas de color oscuro pueden contener tintes azufrados que pueden inhibir el curado Algunos acabados de telas sintéticas pueden además provocar la inhibición del curado, por tanto deberá probar cada tipo de tela antes de iniciar la producción Las pallets de serigrafía deben estar libres de cualquier residuo de tinta sin silicona. Incluso cantidades pequeñas de depósito de tintas plastisol de PVC en la paleta pueden liberar plastificante bajo calor, que inhibirá el curado de la tinta de silicona

MALLA

Número	<ul style="list-style-type: none"> Recomendada para Libra es entre 32 y 90 (h/cm) Mallas con numeración más baja puede incrementar la opacidad, estiramiento y durabilidad Mallas con numeración más alta puede brindar detalles más finos, tonos medios, y una sensación más ligera
--------	---

CURADO

Temperatura	<ul style="list-style-type: none">Alcanzar una temperatura mínima en la capa de la tinta de 270°F (132°C) como medida sobre tinta húmeda, no en el horno
Tiempo	<ul style="list-style-type: none">La recomendación listada sobre curado puede ser alcanzada típicamente durante un 1 minuto de permanencia en el horno que está por encima de una temperatura de 270°F (132°C)

PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA

Pantallas	<ul style="list-style-type: none">Las pantallas deben limpiarse completamente después de la impresión y antes de usar otras tintas
Raseros	<ul style="list-style-type: none">Los raseros deben limpiarse completamente después de la impresión y antes de usar otras tintas

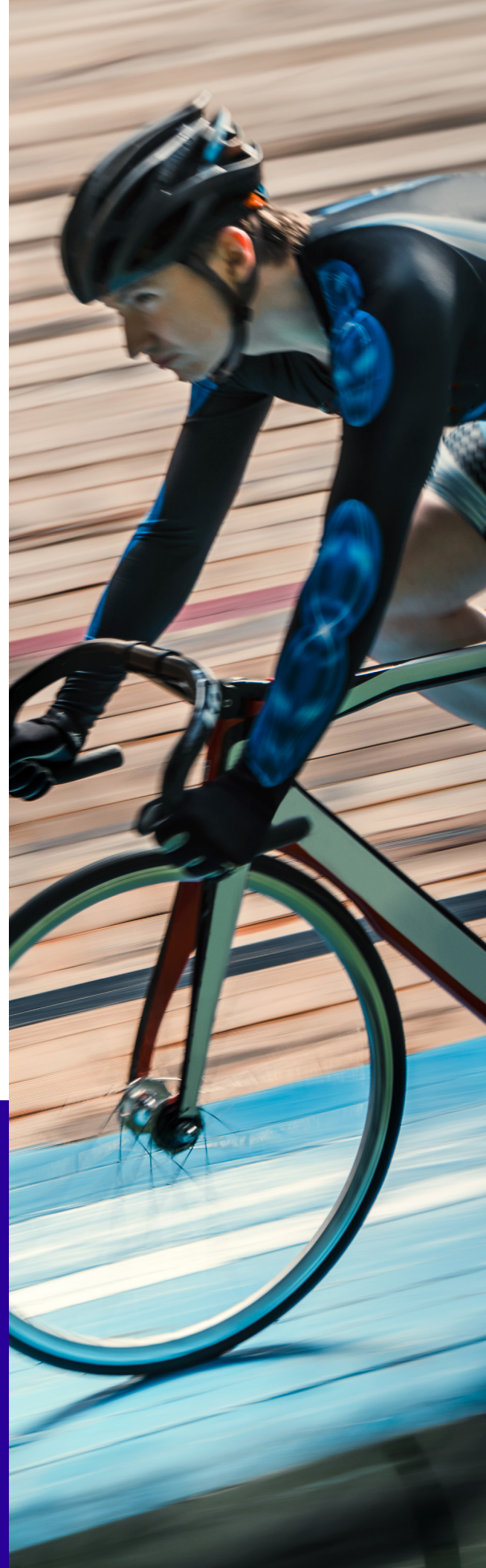
RUPTURA O PROCEDIMIENTO DE INTERRUPCIÓN

Tinta	<ul style="list-style-type: none">Use tinta de silicona catalizada dentro de las 72 horasNo deje la tinta de silicona catalizada sobre la pantalla
Pantallas	<ul style="list-style-type: none">Limpie el área de la imagen con limpieza para plastisol estándar cuando pare o interrumpa

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Tintas	<ul style="list-style-type: none">Tintas catalizadas deben ser almacenadas bajo temperatura ambiente o menosAlmacenar entre 65°F a 95°F (18°C a 35°C)Mantener tapado el contenedor para maximizar la vida útil de las tintas catalizadasUse dentro de las 72 horas una vez que el catalizador ha sido agregadoCuando almacene bajo condiciones de clima caluroso agregue hasta 3% de retardador para asegurar suficiente vida útil al envaseConsulte las hojas técnicas para conocer los productos específicos utilizados para adaptar el uso de catalizadores y retardadores
--------	--

Las tintas silicona Zodiac de Libra son las más apropiadas para imprimir sobre tejidos de poliéster lisos y de alto rendimiento para proporcionar una amplia gama de beneficios como gran elasticidad, tacto suave y durabilidad a largo plazo. Al utilizar el portafolio estándar de colores tóner preestablecidos o el sistema de mezcla de colores, los impresores pueden diseñar con los colores de equipo más populares o combinar cualquier tono personalizado.



PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	INSTRUCCIONES DE USO
Mate Base mezcla	La base de Silicona se usa para mezclar con tóner o sistema de mezcla de pigmentos como soporte primario para tintas de silicona Libra	Puede combinar con tóner para producir tonos predefinidos o use el sistema de mezcla PC con un carga máxima de 20% de pigmento para producir colores personalizados precisos (el uso como tinta requiere la adición de un tóner o un sistema de mezcla de pigmento y catalizador)
Pigmentos Concentrados	16 pigmentos concentrados	Combine la base de mezcla con un 20% de carga máxima para producir colores personalizados precisos
Tóner	Paleta personalizada de colores populares que está combinada con la base mezcla	Agregue tintas tóner premezcladas a la base mezcla para producir una tinta equivalente a los colores deportivos populares
Especialidades Tóner	Efectos especiales y tóner metálicos diseñados para crear tintas personalizadas para diseños detallados	Combine con Clear Mate y Clear Gloss o bases HD y tintas para producir tintas únicas (una vez mezclada con la base, la solución debería ser usada dentro de una semana)
Base Clear-HD, Mate y Gloss	Base de Polímero Clear usada para crear efectos de texturas e impresiones con recubrimiento transparente para ofrecer durabilidad y resistencia a la abrasión	Mezcle con pigmentos de efectos especiales, purpurinas, o use como una base autónoma, catalice antes de aplicar a la capa superior de una impresión
Viscosidad Reductor	Reductor no volátil diseñado para diluir tintas si es necesario para aumentar la capacidad de impresión de las tintas	Incorporar una cantidad de reductor, como máximo 5% del peso total de la tinta para ajustar la viscosidad
Catalizador	Se requiere catalizador curado para cada aplicación	La cantidad de medida del catalizador es de 3-5% del total del peso de la tinta e incorpore dentro de la mezcla de tinta previa a la aplicación (usarlo dentro de las 4 horas)
Retardante	El retardante de curado es usado para reducir el rango de curado y extender el tiempo de vida en climas cálidos o durante largas series de producción	Incorpore una cantidad de reductor, como máximo 3% del peso total de la tinta para reducir el rango de curado
Barrier Black Parte A y B	Sistema de tintas de dos partes diseñado para prevenir migración de color sobre prendas de poliéster sublimadas, además puede incrementar enormemente la adherencia en sustratos difíciles	Una vez que el 80% de A y el 20% de B son mezclados, catalizar la tinta y aplicar como una capa de Barrier sobre telas sublimadas para prevenir la migración de color a las capas superiores (Una vez que A y B y el catalizador estén mezclados use la solución catalizada dentro de las próximas 4 horas)
Negro listo para usar (RFU)	Tinta de silicona negra premezclada lista para usar por si sola	Mezclar con catalizador 3-5% e imprimir
Blanco mate listo para usar (RFU)	Tinta blanca lista para usar y producir un acabado mate en telas de alto rendimiento	Mezcle con catalizador al 3-5% y aplicar directamente sobre la prenda o sobre la tinta barrier black para producir impresiones blancas en telas sublimadas



1.844.4AVIENT
www.avient.com



Copyright ©2020, Avient Corporation. Avient no ofrece ninguna representación, garantía de ningún tipo con respecto a la información contenida en este documento acerca de su precisión, idoneidad para aplicaciones particulares o de los resultados obtenidos u obtenibles mediante el uso de la información. Parte de la información surge del trabajo de laboratorio con equipos de pequeña escala que pueden no proporcionar una indicación confiable de rendimiento o propiedades obtenidas u obtenibles en equipos de mayor escala. Los valores informados como "típicos" o declarados sin un rango no establecen propiedades mínimas o máximas; consulte a su representante de ventas para conocer los rangos de propiedad y las especificaciones mín./máx. Las condiciones de procesamiento pueden ocasionar cambios en las propiedades de los materiales con respecto a los valores establecidos en la información. Avient no ofrece garantías respecto de la idoneidad de los productos de Avient o la información para su proceso o aplicación de uso final. Usted tiene la responsabilidad de realizar pruebas de rendimiento del producto final a gran escala para determinar la idoneidad de su aplicación, y usted asume todos los riesgos y responsabilidades derivados del uso que haga de la información y/o el uso o el manejo de cualquier producto. AVIENT NO OFRECE NINGUNA GARANTÍA, NI EXPRESA NI IMPLÍCITA, INCLUIDAS, ENTRE OTRAS, LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, ya sea con respecto a la información o los productos reflejados en la información. Esta documentación NO debe funcionar como un permiso, una recomendación o un incentivo para practicar cualquier invención patentada sin el permiso del propietario de la patente.